

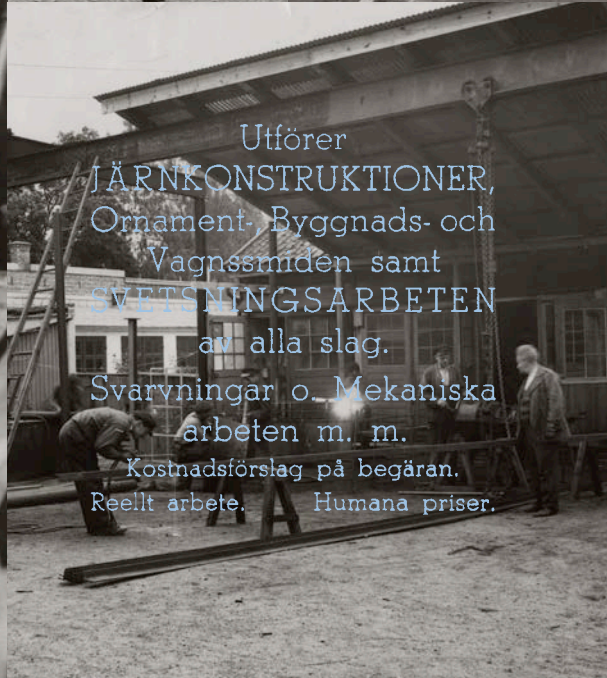
**LARSSON &
KJELLBERG:
KVALITET
OCH NYTÄNK
SEDAN 1880**



*shoping har
tt Hult Arvid
son, Ernst Edvin*



*lsson och Axel Ed.
är i staden idka
tylik verksamhet
n & Kjellbergs Efter
med rätt för Axel
t i förening tech.*



bröderna
LINDQVISTS
VERKSTÄDER
IMM & K
GLOBUS

VÅR FRAMTID BÖRJADE REDAN 1880

Om smidesmästare Larsson och hovslagare Kjellberg, som tillsammans bildade det som i dag fortfarande bär deras namn, skulle titta in hos oss på verkstaden, skulle de nog bli stolta. Och kanske en smula förskräckta. Stolta över att det de en gång byggde finns kvar och lever i allra högsta grad. Förskräckta kanske över det myller av moderna maskiner som i dag utgör vår svets- och maskinverkstad.

Sedan 1880 har vi bara fokuserat på en detalj: Helheten

I dag är Larsson & Kjellberg en modern svets- och maskinverkstad där nytänk, helhetslösningar och du som kund står i centrum. Vi har kapacitet för de riktigt stora jobben och bland våra kunder märks bland annat SSAB, Sjöfartsverket och Metso.

Från ritning till funktion

Med vårt strategiska läge mitt i en växande region med både storhamn, järnväg, E4:an och flygplats på nära avstånd står vi redo att hjälpa dig förverkliga dina visioner.

Vi ingår idag i koncernen GLOBUS INTERNATIONAL tillsammans med; OXIM (Oxelösunds Industrimålning), Globus TT som tillverkar och servar specialhissar för både hem, företag och offentliga miljöer, We Trade International som har egen tillverkning av Y-bommar samt Globus Förvaltning som äger, hyr ut och förvaltar fastigheter.

CERTIFIERINGAR

Hos oss på Larsson & Kjellberg har vi allt sedan 1880 strävat efter att hålla en hög kvalitet. Vi certifierade oss för ISO 9002 redan 1995 och enligt ISO 9001 år 2003. Certifierade enligt ISO 3834-2 är vi från år 2013. I oktober 2014 blev vi även certifierade för tillverkning av stålkon-

struktioner enligt EN 1090-2. Vi har även svetslicenser enligt EN 287-1 för svartplåt, rostfritt, svartplåt/rostfritt enligt metod 111 (MMA), 136 (MAG) och 141 (TIG). Dessutom kvalificerad svetsprocedur (WPQR) enligt SS-EN ISO 15614-1 för Weldox 700.

DET ENDA SOM VI INTE SVETSAR FAST ÄR GAMLA KONVENTIONER

Varje dag möts vi av ”omöjliga uppdrag”. Åtminstone är det ofta så våra kunder beskriver de lösningar som kräver lite ”utanför boxen” tänkande. När man ska tänka lite utanför de gängse ramarna och konventionerna, är framför allt två ingredienser viktiga. Erfarenhet och engagemang.

I svetsverkstaden är varje dag den andra olik. Genom våra portar; som för övrigt mäter hela sex meter på höjden och fem meter på bredden – vandrar var dag nya eller gamla viktiga detaljer in och ut. Detaljer som för våra kunder utgör en viktig länk i deras kedja. Här klipper, valsar, skär och kapar vi. Vi fogar samman och renoverar. Med starka maskiner och stolt personal.

Till ert förfogande står bland annat vår CNC-styrda sax som kan klippa 20 mm. Vår största kantpress är på 450 ton. Vi rullbockar upp till 30 mm på 3 meters längd. Med gas och plasma skär vi format upp till 6000 x 2500 mm. Dessutom har vi kapacitet att lyfta upp till 30 ton i svetsverkstaden. Till vår hjälp har vi även våra två 16 tons truckar.



**INVÄNDNING SVETS-
NING AV DIFFUSOR**



**LEVERANS AV SPOL-
VATTENTANK**



**TILLVERKNING OCH
MONTAGE AV CYKLON**



SVETSVERKSTAD

DET ENDA VI INTE FRÄSER ÅT – ÄR VÅRA KUNDER

I en maskinverkstad är det bra att ha högt i tak. Både bokstavligt och bildligt talat. Bokstavligt talat behövs stora ytor om man ska kunna hantera tungt och skrymmande gods. Bildligt talat behövs en mentalitet och en företagskultur med just högt i tak för att varje dag kunna lösa våra kunders utmaningar. Oavsett hur de ser ut.

Dessutom behövs de bästa maskinerna och såklart de bästa maskinoperatörerna. I vår maskinverkstad producerar vi både nya produkter och gör gamla slitna produkter som om de vore nya. Vi tillverkar och renoverar från ax till limpa för kunder inom gruv- och stålindustrin, sjöfart och övrig tung industri. Till ert förfogande står bland annat vår

mångsidiga Gemini GHT 5 CNC svarv som klarar 1000 mm i sving på 6000 mm längd, vårt fräsverk – Soraluce FR-12000 med två rundmatningsbord med vardera 60 tons lastkapacitet – som vi installerar under början av 2015, samt ett antal mindre CNC-styrda fräsar och svarvar.



**TILLVERKNING AV
RULLBANERULLAR**



**PENDELKONSOLLER
FÄRDIGA FÖR LEVERANS**



**TILLVERKNING AV UGNS-
KROPP I FRÄSVERK**



MASKINVERIKSTAD

130 ÅRS ERFARENHET "ON DEMAND"

Erfarenhet är bland det bästa redskap att ta till när man behöver lösa problem. Kryddar man dessutom erfarenheten med kvalitet och nytänk blir det oslagbart. På Larsson & Kjellberg står vi redo att ta med oss alla våra samlade erfarenheter och vårt engagemang till dig – när du som bäst behöver det.

Ibland händer det som inte får hända. Produktionen stannar av. Då behöver du snabbt kvalificerad hjälp som inte bara har förmågan att snabbt förstå din verksamhet utan också har de rätta certifikaten, licenserna och erfarenheterna. Just så, har vi byggt upp vårt affärsområde "On Demand".

Vi står redo att kunna sätta in såväl enstaka personer som hela team under både korta och längre produktionstoppar, sjukdomar, ledigheter och produktionsstopp. Vi utgår från ett strategiskt läge, nära både E4:an, järnväg och flygplats och har lång erfarenhet inom de flesta typer av industrier.



**NYTÄNK & KVALITET
SEDAN 1880**



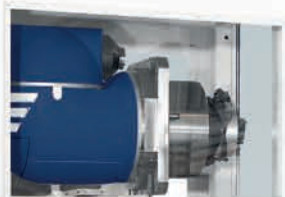
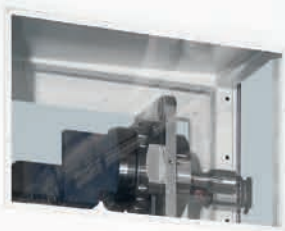
**PÅ PLATS HOS DIG – NÄR DU
BEHÖVER DET**



ON DEMAND



SORALUCE



FR-12000



SORALUCE

SORALUCE

MASKINFÖRTECKNING

larssonkjellberg.se

GRADSAX ERMAK CNC HVR 3120

Kapacitet i stål: 20 mm
Kapacitet i rosfritt: 13 mm
Max klipplängd: 3 100 mm



KANTPRESS ERMAK CNC AP 3220

Presskraft: 220 ton
Bocklängd: 3 100 mm



KANTPRESS SAFAN SK 450

Presskraft: 450 ton
Bredd: 4 300 mm



BANDSÅG OLYMPUS 3

Mått: 430 x 700 mm
+45° 430 x 300 mm
-45° 430 x 400 mm



HÖRNKLIPP BAYKAL

Längd: 200 mm
Tjocklek: 5 mm
Ställbar klippvinkel



RADIALBORRMASKIN, MAS VO 63



RUNDVALS DAVI

Tjocklek: 13 mm, digital
Bredd: 3 050 mm, digital



RUNDVALS BACKTEMAN

Tjocklek: < 30 mm, digital
Bredd: < 3 100 mm, digital



SKÄRMASKIN MESSER COM- CUT 31 CNC 3 BRÄNNARE

Karmått: 2 940 x 6 600 mm



TRAVERSKRANAR

3 st: 10 ton, lyfthöjd 6,5 m



SVARV GEMINIS GHT 5

CNC-styrd svarv som klarar av
1 000 mm i sving på 6 000 mm längd.
Lastkapacitet: 4 800 kg i spindel.
8 000 kg med dubb samt mer med
stöddockor. Varvtal: 0 – 1 400 rpm



BÄDDFRÄS MTE 3200

Bordsmått: 3 200 x 1 000 mm
Max last: 4 000 kg, rörelse
Mått: X=3 000 mm Y=1 200 mm
Z=1 250 mm
CNC Heidenhain TNC 415b Universal
fräshuvud



FLEROPERATIONSMASKIN QUASER

Bordsmått: 1 200 x 635 mm
Max last: 1 000 kg, rörelse
Mått: X=1 020 mm Y=600 mm
Z=560 mm (150 – 710 mm)
CNC Heidenhain TNC 426, 32 verktyg,
högtrycksspolning genom spindel



SVARV GOODWAY 330L

Bordsmått: 1 000 x 280 mm, rörelse
Mått: X=1 000 mm Y=250 mm
Z=500 mm



SVARV STOREBRO SB 355N

Diameter: 720/490 mm (1 000 gap)
Längd: 2 800 mm, digital



SVARV ALPHA 550

Diameter: 550 mm
Längd: 2 000 mm
Teach In svarv



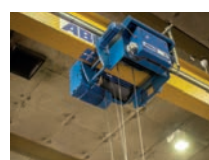
FRÄSVERK SORALUCE FR-12000

Mått: X=12 000 mm Y=3 600 mm
Z=1 600 mm
Två stycken rundmatningsbord med
varderat 60 tons lastkapacitet.



TRAVERSKRANAR

1 st: 100 ton, lyfthöjd 8 m



larssonkjellberg.se



CONTACT
Tel: +46 (0)155-29 29 90
Fax: +46 (0)155-376 14
E-mail: info@larssonkjellberg.se

ADDRESS
AB Larsson & Kjellberg
Verkstadsgatan 9
SE-613 41 Oxelösund, Sweden